

全鎢鋼被覆鑽頭

TUNGSTEN CARBIDE COATED DRILL



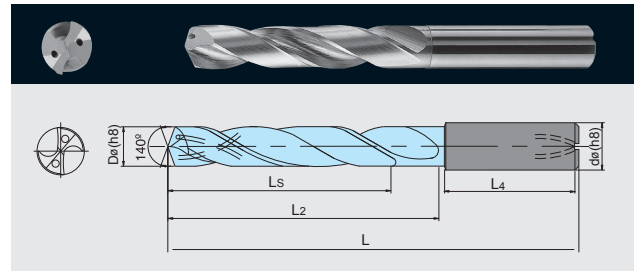
- 中心內冷
- Internal Coolant

適合材質：

一般鋼料、合金鋼、模具鋼、不鏽鋼、銅、鋁、鑄鐵、快削鋼。

Applicable materials:

General steel, alloy steel, mold steel, stainless steel, copper, aluminum, cast iron.



EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
HOD- 4030	3.0	3	18	52	32	13
HOD- 4031	3.1	4	20	56	34	15
HOD- 4032	3.2					
HOD- 4033	3.3					
HOD- 4034	3.4					
HOD- 4035	3.5	4	22	58	34	16
HOD- 4036	3.6					
HOD- 4037	3.7					
HOD- 4038	3.8					
HOD- 4039	3.9	6	26	66	36	17
HOD- 4040	4.0					
HOD- 4041	4.1					
HOD- 4042	4.2					
HOD- 4043	4.3	6	30	66	36	20
HOD- 4044	4.4					
HOD- 4045	4.5					
HOD- 4046	4.6					
HOD- 4047	4.7	8	38	79	36	24
HOD- 4048	4.8					
HOD- 4049	4.9					
HOD- 4050	5.0					
HOD- 4051	5.1	8	42	79	36	29
HOD- 4052	5.2					
HOD- 4053	5.3					
HOD- 4054	5.4					
HOD- 4055	5.5	10	49	89	40	35
HOD- 4056	5.6					
HOD- 4057	5.7					
HOD- 4058	5.8					
HOD- 4059	5.9	12	56	102	45	40
HOD- 4060	6.0					
HOD- 4061	6.1					
HOD- 4062	6.2					
HOD- 4063	6.3	12	56	102	45	40
HOD- 4064	6.4					
HOD- 4065	6.5					
HOD- 4066	6.6					
HOD- 4067	6.7	14	61	107	45	43
HOD- 4068	6.8					
HOD- 4069	6.9					
HOD- 4070	7.0					
HOD- 4071	7.1	14	61	107	45	43
HOD- 4072	7.2					
HOD- 4073	7.3					
HOD- 4074	7.4					
HOD- 4075	7.5	16	65	115	48	45
HOD- 4076	7.6					
HOD- 4077	7.7					
HOD- 4078	7.8					

EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
HKD- 3079	7.9	8	42	79	36	29
HKD- 3080	8.0	10	49	89	40	35
HKD- 3081	8.1					
HKD- 3082	8.2					
HKD- 3083	8.3					
HKD- 3084	8.4	10	49	89	40	35
HKD- 3085	8.5					
HKD- 3086	8.6					
HKD- 3087	8.7					
HKD- 3088	8.8	10	49	89	40	35
HKD- 3089	8.9					
HKD- 3090	9.0					
HKD- 3091	9.1					
HKD- 3092	9.2	10	49	89	40	35
HKD- 3093	9.3					
HKD- 3094	9.4					
HKD- 3095	9.5					
HKD- 3096	9.6	12	56	102	45	40
HKD- 3097	9.7					
HKD- 3098	9.8					
HKD- 3099	9.9					
HKD- 3100	10.0	12	56	102	45	40
HKD- 3101	10.1					
HKD- 3102	10.2					
HKD- 3103	10.3					
HKD- 3104	10.4	12	56	102	45	40
HKD- 3105	10.5					
HKD- 3106	10.6					
HKD- 3107	10.7					
HKD- 3108	10.8	12	56	102	45	40
HKD- 3109	10.9					
HKD- 3110	11.0					
HKD- 3111	11.1					
HKD- 3112	11.2	12	56	102	45	40
HKD- 3113	11.3					
HKD- 3114	11.4					
HKD- 3115	11.5					
HKD- 3116	11.6	14	61	107	45	43
HKD- 3117	11.7					
HKD- 3118	11.8					
HKD- 3119	11.9					
HKD- 3120	12.0	14	61	107	45	43
HKD- 3121	12.1					
HKD- 3122	12.2					
HKD- 3123	12.3					
HKD- 3124	12.4	16	65	115	48	45
HKD- 3125	12.5					
HKD- 3126	12.6					
HKD- 3127	12.7					
HKD- 3128	12.8	18	73	123	48	51
HKD- 3129	12.9					
HKD- 3130	13.0					

EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
HKD- 3131	13.1	14	61	107	45	43
HKD- 3132	13.2					
HKD- 3133	13.3					
HKD- 3134	13.4					
HKD- 3135	13.5	14	61	107	45	43
HKD- 3136	13.6					
HKD- 3137	13.7					
HKD- 3138	13.8					
HKD- 3139	13.9	16	65	115	48	45
HKD- 3140	14.0					
HKD- 3141	14.1					
HKD- 3142	14.2					
HKD- 3143	14.3	16	65	115	48	45
HKD- 3144	14.4					
HKD- 3145	14.5					
HKD- 3146	14.6					
HKD- 3147	14.7	16	65	115	48	45
HKD- 3148	14.8					
HKD- 3149	14.9					
HKD- 3150	15.0					
HKD- 3151	15.1	16	65	115	48	45
HKD- 3152	15.2					
HKD- 3153	15.3					
HKD- 3154	15.4					
HKD- 3155	15.5	16	65	115	48	45
HKD- 3156	15.6					
HKD- 3157	15.7					
HKD- 3158	15.8					
HKD- 3159	15.9	18	73	123	48	51
HKD- 3160	16.0					
HKD- 3165	16.5					
HKD- 3170	17.0					
HKD- 3175	17.5	20	79	131	50	55
HKD- 3180	18.0					
HKD- 3185	18.5					
HKD- 3190	19.0					
HKD- 3195	19.5	20	79	131	50	55
HKD- 3200	20.0					

Dø/ Diameter
L2/ Flute Length
L4/ Shank Length
dø/ Shank Diameter
L/ Overall Length
Ls/ Length of Cut

全鎢鋼被覆鑽頭

TUNGSTEN CARBIDE COATED DRILL



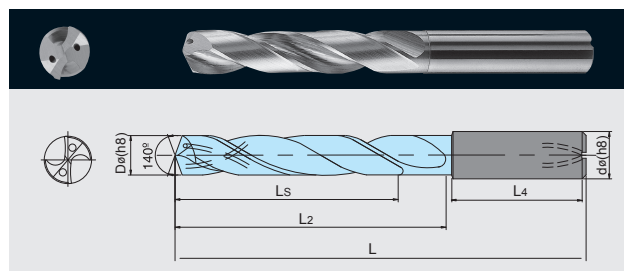
- 中心內冷
- Internal Coolant

適合材質：

一般鋼料、合金鋼、模具鋼、不鏽鋼、銅、鋁、鑄鐵、快削鋼。

Applicable materials:

General steel, alloy steel, mold steel, stainless steel, copper, aluminum, cast iron.



EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
HOD- 6030	3.0	3	24	62	32	19
HOD- 6031	3.1	4	28	64	34	21
HOD- 6032	3.2					
HOD- 6033	3.3					
HOD- 6034	3.4					
HOD- 6035	3.5	4	30	66	34	24
HOD- 6036	3.6					
HOD- 6037	3.7					
HOD- 6038	3.8					
HOD- 6039	3.9	6	36	74	36	29
HOD- 6040	4.0					
HOD- 6041	4.1					
HOD- 6042	4.2					
HOD- 6043	4.3	6	44	82	36	35
HOD- 6044	4.4					
HOD- 6045	4.5					
HOD- 6046	4.6					
HOD- 6047	4.7	8	53	91	36	43
HOD- 6048	4.8					
HOD- 6049	4.9					
HOD- 6050	5.0					
HOD- 6051	5.1	8	53	91	36	43
HOD- 6052	5.2					
HOD- 6053	5.3					
HOD- 6054	5.4					
HOD- 6055	5.5	8	53	91	36	43
HOD- 6056	5.6					
HOD- 6057	5.7					
HOD- 6058	5.8					
HOD- 6059	5.9	8	53	91	36	43
HOD- 6060	6.0					
HOD- 6061	6.1					
HOD- 6062	6.2					
HOD- 6063	6.3	8	53	91	36	43
HOD- 6064	6.4					
HOD- 6065	6.5					
HOD- 6066	6.6					
HOD- 6067	6.7	8	53	91	36	43
HOD- 6068	6.8					
HOD- 6069	6.9					
HOD- 6070	7.0					
HOD- 6071	7.1	8	53	91	36	43
HOD- 6072	7.2					
HOD- 6073	7.3					
HOD- 6074	7.4					
HOD- 6075	7.5	8	53	91	36	43
HOD- 6076	7.6					
HOD- 6077	7.7					
HOD- 6078	7.8					

EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
HKD- 5079	7.9	8	53	91	36	43
HKD- 5080	8.0	10	61	103	40	49
HKD- 5081	8.1					
HKD- 5082	8.2					
HKD- 5083	8.3					
HKD- 5084	8.4	10	61	103	40	49
HKD- 5085	8.5					
HKD- 5086	8.6					
HKD- 5087	8.7					
HKD- 5088	8.8	10	61	103	40	49
HKD- 5089	8.9					
HKD- 5090	9.0					
HKD- 5091	9.1					
HKD- 5092	9.2	12	71	118	45	56
HKD- 5093	9.3					
HKD- 5094	9.4					
HKD- 5095	9.5					
HKD- 5096	9.6	12	71	118	45	56
HKD- 5097	9.7					
HKD- 5098	9.8					
HKD- 5099	9.9					
HKD- 5100	10.0	12	71	118	45	56
HKD- 5101	10.1					
HKD- 5102	10.2					
HKD- 5103	10.3					
HKD- 5104	10.4	12	71	118	45	56
HKD- 5105	10.5					
HKD- 5106	10.6					
HKD- 5107	10.7					
HKD- 5108	10.8	12	71	118	45	56
HKD- 5109	10.9					
HKD- 5110	11.0					
HKD- 5111	11.1					
HKD- 5112	11.2	14	77	124	45	60
HKD- 5113	11.3					
HKD- 5114	11.4					
HKD- 5115	11.5					
HKD- 5116	11.6	14	77	124	45	60
HKD- 5117	11.7					
HKD- 5118	11.8					
HKD- 5119	11.9					
HKD- 5120	12.0	14	77	124	45	60
HKD- 5121	12.1					
HKD- 5122	12.2					
HKD- 5123	12.3					
HKD- 5124	12.4	14	77	124	45	60
HKD- 5125	12.5					
HKD- 5126	12.6					
HKD- 5127	12.7					
HKD- 5128	12.8	14	77	124	45	60
HKD- 5129	12.9					
HKD- 5130	13.0					

EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
HKD- 5131	13.1	14	77	124	45	60
HKD- 5132	13.2					
HKD- 5133	13.3					
HKD- 5134	13.4					
HKD- 5135	13.5	14	77	124	45	60
HKD- 5136	13.6					
HKD- 5137	13.7					
HKD- 5138	13.8					
HKD- 5139	13.9	16	83	133	48	63
HKD- 5140	14.0					
HKD- 5141	14.1					
HKD- 5142	14.2					
HKD- 5143	14.3	16	83	133	48	63
HKD- 5144	14.4					
HKD- 5145	14.5					
HKD- 5146	14.6					
HKD- 5147	14.7	16	83	133	48	63
HKD- 5148	14.8					
HKD- 5149	14.9					
HKD- 5150	15.0					
HKD- 5151	15.1	16	83	133	48	63
HKD- 5152	15.2					
HKD- 5153	15.3					
HKD- 5154	15.4					
HKD- 5155	15.5	16	83	133	48	63
HKD- 5156	15.6					
HKD- 5157	15.7					
HKD- 5158	15.8					
HKD- 5159	15.9	18	93	143	48	71
HKD- 5160	16.0					
HKD- 5165	16.5					
HKD- 5170	17.0					
HKD- 5175	17.5	20	101	153	50	77
HKD- 5180	18.0					
HKD- 5185	18.5					
HKD- 5190	19.0					
HKD- 5195	19.5	20	101	153	50	77
HKD- 5200	20.0					

Dø/ Diameter

L2/ Flute Length

L4/ Shank Length

dø/ Shank Diameter

L/ Overall Length

Ls/ Length of Cut

全錫鋼被覆鑽頭

TUNGSTEN CARBIDE COATED DRILL



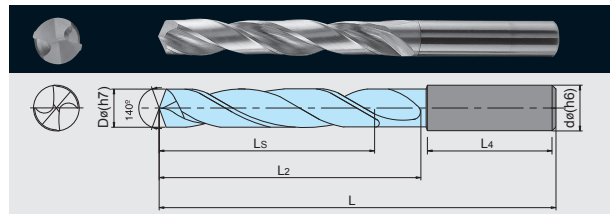
- 中心內冷
- Internal Coolant

適合材質：

一般鋼料、合金鋼、模具鋼、不鏽鋼、銅、鋁、鑄鐵。

Applicable materials:

General steel, alloy steel, mold steel, stainless steel, copper, aluminum, cast iron.



EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
CCD- 4010	1.0	1.5	7	38	28	5
CCD- 4011	1.1					
CCD- 4012	1.2	1.5	8	38	28	6
CCD- 4013	1.3					
CCD- 4014	1.4	1.5	9	38	28	7
CCD- 4015	1.5					
CCD- 4016	1.6	2.0	10	42	30	8
CCD- 4017	1.7	2.0	12	42	30	9
CCD- 4018	1.8					
CCD- 4019	1.9					
CCD- 4020	2.0					
CCD- 4021	2.1	3.0	14	46	32	10
CCD- 4022	2.2					
CCD- 4023	2.3					
CCD- 4024	2.4					
CCD- 4025	2.5	3.0	18	52	32	13
CCD- 4026	2.6					
CCD- 4027	2.7					
CCD- 4028	2.8					
CCD- 4029	2.9					
CCD- 4030	3.0					

EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
CCD- 6010	1.0	1.5	9	40	28	7.0
CCD- 6011	1.1					
CCD- 6012	1.2	1.5	11	40	28	9.0
CCD- 6013	1.3					
CCD- 6014	1.4	1.5	12	40	28	10
CCD- 6015	1.5					
CCD- 6016	1.6	2.0	14	46	30	11
CCD- 6017	1.7	2.0	16	48	30	13
CCD- 6018	1.8					
CCD- 6019	1.9					
CCD- 6020	2.0					
CCD- 6021	2.1	3.0	20	52	32	16
CCD- 6022	2.2					
CCD- 6023	2.3					
CCD- 6024	2.4					
CCD- 6025	2.5	3.0	24	62	32	19
CCD- 6026	2.6					
CCD- 6027	2.7					
CCD- 6028	2.8					
CCD- 6029	2.9					
CCD- 6030	3.0					

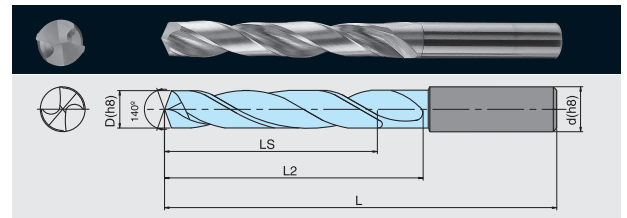
Dø/ Diameter
 L2/ Flute Length
 L4/ Shank Length
 dø/ Shank Diameter
 L/ Overall Length
 Ls/ Length of Cut

全錫鋼被覆鑽頭

TUNGSTEN CARBIDE COATED DRILL



- 中心内冷
- Internal Coolant



適合材質：

一般鋼料、合金鋼、模具鋼、不鏽鋼、銅、鋁、鑄鐵。

Applicable materials:

General steel, alloy steel, mold steel, stainless steel, copper, aluminum, cast iron.

EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls	EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls	EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
CCD- 4030	3.0	3.0	18	52	32	13	CFD- 3079	7.9	8	42	79	36	29	CFD- 3131	13.1	14	61	107	45	43
CCD- 4031	3.1	4	20	56	34	15	CFD- 3080	8.0	10	49	89	40	35	CFD- 3132	13.2	16	65	115	48	45
CCD- 4032	3.2						CFD- 3081	8.1						CFD- 3133	13.3					
CCD- 4033	3.3						CFD- 3082	8.2						CFD- 3134	13.4					
CCD- 4034	3.4						CFD- 3083	8.3						CFD- 3135	13.5					
CCD- 4035	3.5						CFD- 3084	8.4						CFD- 3136	13.6					
CCD- 4036	3.6						CFD- 3085	8.5						CFD- 3137	13.7					
CCD- 4037	3.7						CFD- 3086	8.6						CFD- 3138	13.8					
CCD- 4038	3.8	22	58	34	16	17	CFD- 3087	8.7	12	56	102	45	40	CFD- 3139	13.9	18	73	123	48	51
CCD- 4039	3.9						CFD- 3088	8.8						CFD- 3140	14.0					
CCD- 4040	4.0	6	28	66	36	20	CFD- 3089	8.9	10	49	89	40	35	CFD- 3141	14.1	20	79	131	50	55
CFD- 3038	3.8						CFD- 3090	9.0						CFD- 3142	14.2					
CFD- 3039	3.9						CFD- 3091	9.1						CFD- 3143	14.3					
CFD- 3040	4.0						CFD- 3092	9.2						CFD- 3144	14.4					
CFD- 3041	4.1						CFD- 3093	9.3						CFD- 3145	14.5					
CFD- 3042	4.2						CFD- 3094	9.4						CFD- 3146	14.6					
CFD- 3043	4.3						CFD- 3095	9.5						CFD- 3147	14.7					
CFD- 3044	4.4	8	30	66	36	24	CFD- 3096	9.6	12	56	102	45	40	CFD- 3148	14.8	14	61	107	45	43
CFD- 3045	4.5						CFD- 3097	9.7						CFD- 3149	14.9					
CFD- 3046	4.6						CFD- 3098	9.8						CFD- 3150	15.0					
CFD- 3047	4.7						CFD- 3099	9.9						CFD- 3151	15.1					
CFD- 3048	4.8						CFD- 3100	10.0						CFD- 3152	15.2					
CFD- 3049	4.9						CFD- 3101	10.1						CFD- 3153	15.3					
CFD- 3050	5.0						CFD- 3102	10.2						CFD- 3154	15.4					
CFD- 3051	5.1	8	38	79	36	29	CFD- 3103	10.3	14	61	107	45	43	CFD- 3155	15.5					
CFD- 3052	5.2						CFD- 3104	10.4						CFD- 3156	15.6					
CFD- 3053	5.3						CFD- 3105	10.5						CFD- 3157	15.7					
CFD- 3054	5.4						CFD- 3106	10.6						CFD- 3158	15.8					
CFD- 3055	5.5						CFD- 3107	10.7						CFD- 3159	15.9					
CFD- 3056	5.6						CFD- 3108	10.8						CFD- 3160	16.0					
CFD- 3057	5.7						CFD- 3109	10.9						CFD- 3165	16.5					
CFD- 3058	5.8	8	42	79	36	29	CFD- 3110	11.0	14	61	107	45	43	CFD- 3170	17.0					
CFD- 3059	5.9						CFD- 3111	11.1						CFD- 3175	17.5					
CFD- 3060	6.0						CFD- 3112	11.2						CFD- 3180	18.0					
CFD- 3061	6.1						CFD- 3113	11.3						CFD- 3185	18.5					
CFD- 3062	6.2						CFD- 3114	11.4						CFD- 3190	19.0					
CFD- 3063	6.3						CFD- 3115	11.5						CFD- 3195	19.5					
CFD- 3064	6.4						CFD- 3116	11.6						CFD- 3200	20.0					
CFD- 3065	6.5	8	42	79	36	29	CFD- 3117	11.7	14	61	107	45	43							
CFD- 3066	6.6						CFD- 3118	11.8												
CFD- 3067	6.7						CFD- 3119	11.9												
CFD- 3068	6.8						CFD- 3120	12.0												
CFD- 3069	6.9						CFD- 3121	12.1												
CFD- 3070	7.0						CFD- 3122	12.2												
CFD- 3071	7.1						CFD- 3123	12.3												
CFD- 3072	7.2	8	42	79	36	29	CFD- 3124	12.4	14	61	107	45	43							
CFD- 3073	7.3						CFD- 3125	12.5												
CFD- 3074	7.4						CFD- 3126	12.6												
CFD- 3075	7.5						CFD- 3127	12.7												
CFD- 3076	7.6						CFD- 3128	12.8												
CFD- 3077	7.7						CFD- 3129	12.9												
CFD- 3078	7.8						CFD- 3130	13.0												

Dø/ Diameter
L2/ Flute Length
L4/ Shank Length
dø/ Shank Diameter
L/ Overall Length
Ls/ Length of Cut

全錫鋼被覆鑽頭

TUNGSTEN CARBIDE COATED DRILL



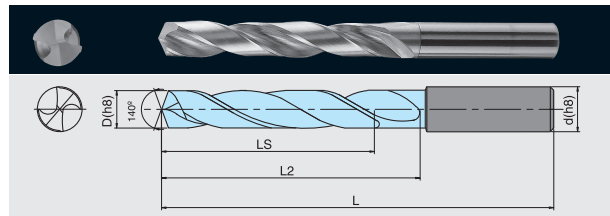
- 中心內冷
- Internal Coolant

適合材質：

一般鋼料、合金鋼、模具鋼、不鏽鋼、銅、鋁、鑄鐵。

Applicable materials:

General steel, alloy steel, mold steel, stainless steel, copper, aluminum, cast iron.



EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
CCD- 6030	3.0	3.0	24	62	32	19
CCD- 6031	3.1	4	28	64	34	21
CCD- 6032	3.2					
CCD- 6033	3.3					
CCD- 6034	3.4					
CCD- 6035	3.5	4	30	66	34	24
CCD- 6036	3.6					
CCD- 6037	3.7					
CCD- 6038	3.8					
CCD- 6039	3.9	6	36	74	36	29
CCD- 6040	4.0					
CFD- 5038	3.8					
CFD- 5039	3.9					
CFD- 5040	4.0	6	36	74	36	29
CFD- 5041	4.1					
CFD- 5042	4.2					
CFD- 5043	4.3					
CFD- 5044	4.4	6	44	82	36	35
CFD- 5045	4.5					
CFD- 5046	4.6					
CFD- 5047	4.7					
CFD- 5048	4.8	8	53	91	36	43
CFD- 5049	4.9					
CFD- 5050	5.0					
CFD- 5051	5.1					
CFD- 5052	5.2	8	53	91	36	43
CFD- 5053	5.3					
CFD- 5054	5.4					
CFD- 5055	5.5					
CFD- 5056	5.6	8	53	91	36	43
CFD- 5057	5.7					
CFD- 5058	5.8					
CFD- 5059	5.9					
CFD- 5060	6.0	8	53	91	36	43
CFD- 5061	6.1					
CFD- 5062	6.2					
CFD- 5063	6.3					
CFD- 5064	6.4	8	53	91	36	43
CFD- 5065	6.5					
CFD- 5066	6.6					
CFD- 5067	6.7					
CFD- 5068	6.8	8	53	91	36	43
CFD- 5069	6.9					
CFD- 5070	7.0					
CFD- 5071	7.1					
CFD- 5072	7.2	8	53	91	36	43
CFD- 5073	7.3					
CFD- 5074	7.4					
CFD- 5075	7.5					
CFD- 5076	7.6	8	53	91	36	43
CFD- 5077	7.7					
CFD- 5078	7.8					

EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
CFD- 5079	7.9	8	53	91	36	43
CFD- 5080	8.0					
CFD- 5081	8.1					
CFD- 5082	8.2					
CFD- 5083	8.3	10	61	103	40	49
CFD- 5084	8.4					
CFD- 5085	8.5					
CFD- 5086	8.6					
CFD- 5087	8.7	10	61	103	40	49
CFD- 5088	8.8					
CFD- 5089	8.9					
CFD- 5090	9.0					
CFD- 5091	9.1	10	61	103	40	49
CFD- 5092	9.2					
CFD- 5093	9.3					
CFD- 5094	9.4					
CFD- 5095	9.5	10	61	103	40	49
CFD- 5096	9.6					
CFD- 5097	9.7					
CFD- 5098	9.8					
CFD- 5099	9.9	12	71	118	45	56
CFD- 5100	10.0					
CFD- 5101	10.1					
CFD- 5102	10.2					
CFD- 5103	10.3	12	71	118	45	56
CFD- 5104	10.4					
CFD- 5105	10.5					
CFD- 5106	10.6					
CFD- 5107	10.7	12	71	118	45	56
CFD- 5108	10.8					
CFD- 5109	10.9					
CFD- 5110	11.0					
CFD- 5111	11.1	12	71	118	45	56
CFD- 5112	11.2					
CFD- 5113	11.3					
CFD- 5114	11.4					
CFD- 5115	11.5	12	71	118	45	56
CFD- 5116	11.6					
CFD- 5117	11.7					
CFD- 5118	11.8					
CFD- 5119	11.9	14	77	124	45	60
CFD- 5120	12.0					
CFD- 5121	12.1					
CFD- 5122	12.2					
CFD- 5123	12.3	14	77	124	45	60
CFD- 5124	12.4					
CFD- 5125	12.5					
CFD- 5126	12.6					
CFD- 5127	12.7	14	77	124	45	60
CFD- 5128	12.8					
CFD- 5129	12.9					
CFD- 5130	13.0					

EDP NO.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
CFD- 5131	13.1	14	77	124	45	60
CFD- 5132	13.2					
CFD- 5133	13.3					
CFD- 5134	13.4					
CFD- 5135	13.5	14	77	124	45	60
CFD- 5136	13.6					
CFD- 5137	13.7					
CFD- 5138	13.8					
CFD- 5139	13.9	16	83	133	48	63
CFD- 5140	14.0					
CFD- 5141	14.1					
CFD- 5142	14.2					
CFD- 5143	14.3	16	83	133	48	63
CFD- 5144	14.4					
CFD- 5145	14.5					
CFD- 5146	14.6					
CFD- 5147	14.7	16	83	133	48	63
CFD- 5148	14.8					
CFD- 5149	14.9					
CFD- 5150	15.0					
CFD- 5151	15.1	18	93	143	48	71
CFD- 5152	15.2					
CFD- 5153	15.3					
CFD- 5154	15.4					
CFD- 5155	15.5	18	93	143	48	71
CFD- 5156	15.6					
CFD- 5157	15.7					
CFD- 5158	15.8					
CFD- 5159	15.9	20	101	153	50	77
CFD- 5160	16.0					
CFD- 5165	16.5					
CFD- 5170	17.0					
CFD- 5175	17.5	20	101	153	50	77
CFD- 5180	18.0					
CFD- 5185	18.5					
CFD- 5190	19.0					
CFD- 5195	19.5	20	101	153	50	77
CFD- 5200	20.0					

Dø/ Diameter

L2/ Flute Length

L4/ Shank Length

dø/ Shank Diameter

L/ Overall Length

Ls/ Length of Cut